

Vitrine réfrigérée pour supermarché

Attributs du produit :

Codes produits :

Référence Galaxy+ GPL14 Black HC

Description brève du produit :

Excellent présentation des produits|Idéal pour les achats impulsifs|Tablettes réglables avec fonction de basculement|Bandes d'étiquetage et rebord acrylique en standard|Lumière interne horizontale|Refroidissement ventilé|Rideau de nuit|Kit de canalisation en accessoire|Parois des extrémités 40 mm avec finition intérieure miroir

Description du produit :

La gamme Galaxy+ LOW de vitrines réfrigérées à plusieurs niveaux et à façade ouverte est idéale pour stimuler les achats d'impulsion. La faible hauteur des unités permet de créer des installations en îlot sans bloquer la vue du client. Il s'agit d'une armoire spacieuse dotée d'étagères réglables et d'un éclairage LED interne pour une présentation optimale des produits.

caractéristiques du produit :

WARRANTY: Inclus garantie étendue 2 ans

Plage de température (°C): -1 à +5

Classe climatique: 3

Poids brut / net (kg): 298 / 280

Volume brut / net (l): 797 / 360

Type de régulation: Électronique

Type de réfrigération: Ventilé

Type de dégivrage: Automatique

Fluide frigorigène: R290

Charge de gaz (g): 150

Puissance consommée (W): 533

Tension / Fréquence (V/Hz): 220-240/50

Niveau sonore (dB(A)): 65

Dimensions intérieures (LxPxH) (mm): 1250 x 350 x 1053

Dimensions extérieures (LxPxH) (mm): 1500 x 740 x 1500

Dimensions emballées (LxPxH) (mm): 1800 x 860 x 1800

GTIN / EAN: 5708181727352

Classe énergétique: D

Consommation électrique par an (kWh/an): 4672

Dimensions des tablettes: 1250x250/300/350mm

Max Ambient: 25°C at 60% RH

Surface totale de présentation (m²): 1.39

Consommation d'énergie (kWh/24h): 12.8

EPREL No: 2532683

