

Vitrine réfrigérée pour supermarché

Attributs du produit :

Codes produits :

Référence MDCA1250HB

Description brève du produit :

Classe énergétique UE B|Excellente visibilité des produits|Commande avec connectivité Bluetooth et NFC|Meubles accouplables|Tablettes réglables avec fonction de basculement|Bandes d'étiquetage et rebord acrylique en standard|Parois des extrémités 40 mm avec finition intérieure miroir|Éclairage interne vertical LED|Bars d'amortissement en acier inoxydable|Compresseur à vitesse variable basse consommation|Kit de canalisation en accessoire

Description du produit :

La gamme de vitrines réfrigérées MDCA est conçue pour le commerce de détail. Elle relève de la classe de température 3M1, avec un système de réfrigération silencieux et basse consommation. La gamme offre un grand espace de stockage et de présentation, avec des portes vitrées, des tablettes réglables et inclinables pour une meilleure présentation des produits, ainsi qu'un éclairage LED horizontal et vertical. La gamme MDCA est disponible en plusieurs tailles différentes.

caractéristiques du produit :

WARRANTY: Inclues garantie étendue 2 ans
Plage de température (°C): -1 à +5
Classe climatique: 3
Poids brut / net (kg): 370 / 335
Volume brut / net (l): 1049 / 740
Pieds: Pieds Ajustables
Finition extérieure: Noir RAL9005
Finition intérieure: Noir RAL9005
Type de régulation: Électronique
Type de réfrigération: Ventilé
Fluide frigorigène: R290
Charge de gaz (g): 130
Thermomètre: Oui
Puissance consommée (W): 807
Tension / Fréquence (V/Hz): 220-240/50
Niveau sonore (dB(A)): 60
Dimensions intérieures (LxPxH) (mm): 1250 x 565 x 1512
Dimensions extérieures (LxPxH) (mm): 1330 x 805 x 2095
Dimensions emballées (LxPxH) (mm): 1400 x 900 x 2400
GTIN / EAN: 5708181741174
Nombre et type de porte: 2 porte vitrée à charnières
Porte réversible: Non
Classe énergétique: B

Consommation électrique par an (kWh/an): 1865

Couleur de tablette: Noir

Dimensions des tablettes: 1250x400

Éclairage intérieur: Oui

Serrure: Non

Max Ambient: 25°C at 60% RH

Charge max. par tablette (kg/m²): 120

Surface totale de présentation (m²): 1.7

Consommation d'énergie (kWh/24h): 5.11

EPREL No: 2297015