

Poubelle réfrigérée

Attributs du produit :

Codes produits :

Référence WBC 240

Description brève du produit :

Convient aux conteneurs à déchets de 120 l et 240 l (non fournies)|Inox pour faciliter le nettoyage et l'entretien|Rampe pour faciliter la manipulation des poubelles|Thermostat électronique|Dégivrage automatique|Refroidissement ventilé

Description du produit :

La gamme de poubelles réfrigérées WBC convient aux poubelles de 120 l et de 240 l (non fournies). Existe en version pour 1 ou 2 conteneurs à déchets. Les déchets sont maintenus à des températures convenant aux produits frais afin de ralentir la dégradation des déchets organiques. Dotée d'un couvercle sur le dessus pour y déposer facilement les déchets, et d'une rampe pour faciliter la manipulation des conteneurs à déchets. Solution hygiénique pour les supermarchés, les cuisines professionnelles et les cliniques vétérinaires.

caractéristiques du produit :

WARRANTY: Inclus garantie étendue 2 ans

Plage de température (°C): -2 à +8

Classe climatique: 5

Poids brut / net (kg): 150 / 140

Volume brut / net (l): 540 / 120

Finition extérieure: SS304

Finition intérieure: SS304

Type de régulation: Électronique

Type de réfrigération: Ventilé

Type de dégivrage: Automatique, électrique

Fluide frigorigène: R290

Charge de gaz (g): 50

Thermomètre: Oui

Puissance consommée (W): 1250

Tension / Fréquence (V/Hz): 220-240/50

Niveau sonore (dB(A)): 60

Dimensions intérieures (LxPxH) (mm): 645 x 760 x 1100

Dimensions extérieures (LxPxH) (mm): 1090 x 985 x 1280

Dimensions emballées (LxPxH) (mm): 1180 x 1080 x 1450

GTIN / EAN: 5708181713584

Nombre et type de porte: 1 porte pleine à charnières

Consommation électrique par an (kWh/an): 1139

Consommation d'énergie (kWh/24h): 3.12

