

Vitrine réfrigérée pour supermarché à froid négatif

Attributs du produit :

Codes produits :

Référence EXTRA1250FD

Description brève du produit :

Meubles accouplables|Classe de température 3L1|Tablettes robustes avec renforts|Tablettes grande profondeur réglables pour une capacité maximale|Éclairage interne vertical LED|Base plus 4 tablettes|Parois pleines de série|Kit de canalisation en accessoire

Description du produit :

Les vitrines à froid négatif de la gamme EXTRA sont dotées de portes à double vitrage pour un meilleur rendement énergétique. Ses tablettes particulièrement profondes pour optimiser la capacité de stockage, sont réglables pour permettre de l'adapter à vos besoins sans difficulté. Ce modèle est compatible avec la canalisation et élargit vos perspectives pour tirer le meilleur parti de l'espace disponible (kit de canalisation nécessaire).

caractéristiques du produit :

WARRANTY: Inclues garantie étendue 2 ans

Plage de température (°C): -21 à -18

Classe climatique: 3

Poids brut / net (kg): 350 / 330

Volume brut / net (l): 880 / 850

Pieds: 4 pieds ajustables

Roulettes: Option

Finition extérieure: Noir / verre

Finition intérieure: Noir

Type de régulation: Électronique

Type de réfrigération: Ventilé

Type de dégivrage: Automatique, gaz chaud

Fluide frigorigène: R290

Charge de gaz (g): 149

Thermomètre: Oui

Puissance consommée (W): 1100

Tension / Fréquence (V/Hz): 220-240/50

Niveau sonore (dB(A)): 53

Dimensions intérieures (LxPxH) (mm): 1250 x 610 x 1399

Dimensions extérieures (LxPxH) (mm): 1350 x 930 x 2035

Dimensions emballées (LxPxH) (mm): 1450 x 975 x 2230

GTIN / EAN: 5708181706814

Nombre et type de porte: 2 portes vitrées à charnières

Porte réversible: Non

Classe énergétique: D

Consommation électrique par an (kWh/an): 5578

Couleur de tablette: Noir

Éclairage intérieur: 2 x LED verticales

Serrure: Non

Charge max. par tablette (kg/m²): 150

Surface totale de présentation (m²): 1.53

Consommation d'énergie (kWh/24h): 15.28

EPREL No: 1346300