

Vitrine réfrigérée noire

Attributs du produit :

Codes produits :

Référence FS890H BLACK

Description brève du produit :

Portes vitrées pleine hauteur à charnières|Intérieur/Extérieur noir|Éclairage interne vertical LED|Refroidissement ventilé|Tablettes ajustables|Pieds ajustables|Entièrement automatique|Affichage digital de la température|Portes à fermeture automatique

Description du produit :

La gamme FS BLACK de vitrines réfrigérées noires à 2 portes offre une solidité à toute épreuve pour un prix très compétitif. La finition intérieure et extérieure noire avec le cadre aluminium noir des portes vitrées lui donne un look très contemporain. Grâce à ses tablettes réglables, la gamme FS est une solution particulièrement flexible. Elle combine excellente présentation des produits et puissant groupe frigorifique à froid ventilé piloté par un thermostat électronique. De nombreux modèles sont également disponibles avec un caisson lumineux (gamme FSC).

caractéristiques du produit :

WARRANTY: Inclues garantie étendue 2 ans

Plage de température (°C): +2 à +10

Classe climatique: 4

Poids brut / net (kg): 166 / 153

Volume brut / net (l): 707 / 535

Pieds: 4 pieds ajustables

Roulettes: 4 roulettes

Finition extérieure: Noir RAL9005

Finition intérieure: Noir RAL9005

Type de régulation: Électronique

Type de réfrigération: Ventilé

Type de dégivrage: Automatique

Fluide frigorigène: R290

Charge de gaz (g): 115

Thermomètre: Oui

Puissance consommée (W): 410

Tension / Fréquence (V/Hz): 220-240/50

Niveau sonore (dB(A)): 48

Dimensions intérieures (LxPxH) (mm): 810 x 561 x 1556

Dimensions extérieures (LxPxH) (mm): 890 x 740 x 1990

Dimensions emballées (LxPxH) (mm): 950 x 840 x 2160

GTIN / EAN: 5708181995737

Nombre et type de porte: 2 portes vitrées à charnières

Porte réversible: Non

Classe énergétique: F
Consommation électrique par an (kWh/an): 2227
Couleur de tablette: Noir
Dimensions des tablettes: 794 x 540 mm
Éclairage intérieur: LED
Serrure: Oui
Max Ambient: 30°C at 55% RH
Canettes 330 ml (pces): 948
Canettes 500 ml (pces): 480
Bouteilles 330 ml (pces): 528
Bouteilles 500 ml PET (pces): 468
Charge max. par tablette (kg/m²): 196
Type de caisson: -
Consommation d'énergie (kWh/24h): 6.101
EPREL No: 574663