

Vitrine réfrigérée noire

Attributs du produit :

Codes produits :

Référence SCU1425 FRAMELESS

Description brève du produit :

Porte vitrée sans cadre|Design élégant|Intérieur/Extérieur noir|Porte vitrée très haute|Excellente présentation des produits|Éclairage interne vertical LED|Refroidissement par ventilateur

Description du produit :

La gamme de réfrigérateurs à boissons SCU1425 permet de bénéficier de vitrines réfrigérées abordables avec un niveau de qualité incroyable. Finition noire à l'intérieur et à l'extérieur pour plus d'élégance. Ce réfrigérateur est doté d'une porte vitrée réversible pleine hauteur sans cadre, de tablettes réglables et d'un éclairage intérieur à LED pour une présentation optimale des produits. Un système de froid ventilé assure une température homogène dans l'ensemble de l'armoire. Disponible par défaut avec une ouverture à droite ou à gauche.

caractéristiques du produit :

WARRANTY: Inclues garantie étendue 2 ans

Plage de température (°C): +2 à +10

Classe climatique: 4

Poids brut / net (kg): 87.5 / 77.5

Volume brut / net (l): 387 / 347

Pieds: 2 pieds ajustables

Roulettes: 2 roulettes

Finition extérieure: Noir

Finition intérieure: ABS noir

Type de régulation: Mécanique

Type de réfrigération: Avec ventilateur

Type de dégivrage: Automatique

Fluide frigorigène: R600a

Charge de gaz (g): 85

Thermomètre: Oui

Puissance consommée (W): 235

Tension / Fréquence (V/Hz): 220-240/50

Niveau sonore (dB(A)): 45

Dimensions intérieures (LxPxH) (mm): 505 x 462 x 1742

Dimensions extérieures (LxPxH) (mm): 595 x 595 x 1990

Dimensions emballées (LxPxH) (mm): 665 x 715 x 2150

GTIN / EAN: 5708181737429

Nombre et type de porte: 1 porte vitrée à charnières

Porte réversible: Non

Classe énergétique: D
Consommation électrique par an (kWh/an): 683
Couleur de tablette: Noir
Dimensions des tablettes: 492 x 405 mm
Éclairage intérieur: LED dans l'encadrement de la porte
Serrure: Oui
Max Ambient: 30°C at 55% RH
Canettes 330 ml (pces): 441
Canettes 500 ml (pces): 308
Bouteilles 330 ml (pces): 272
Bouteilles 500 ml PET (pces): 238
Charge max. par tablette (kg/m²): 196
Consommation d'énergie (kWh/24h): 1.87
EPREL No: 575918