

Congélateur de supermarché

Attributs du produit :

Codes produits :

Référence TWIN 220-F

Description brève du produit :

Congélateur|Permet de réduire l'emprise au sol|Fiabilité améliorée|Faible consommation énergétique|Réduction de la dépense totale (investissement plus coût de fonctionnement)|Bars d'amortissement|Refroidissement statique|Dégivrage automatique|Groupes de réfrigération redondants|Bandes d'étiquetage en accessoire

Description du produit :

La gamme TWIN pour supermarchés se caractérise par un design innovant, parfaitement adapté aux magasins où l'espace est limité. Un seul appareil TWIN offre le même volume intérieur que deux coffres standard de la même longueur placés dos à dos. Et comme le modèle TWIN occupe moins d'espace au sol, le résultat est plus d'espace de stockage pour moins d'emprise au sol. Il est également équipé de deux groupes frigorifiques redondants.

caractéristiques du produit :

WARRANTY: Inclues garantie étendue 2 ans

Plage de température (°C): -24 à -18

Classe climatique: 3

Poids brut / net (kg): 251 / 198

Volume brut / net (l): 1697 / 1255

Pieds: 4 pieds ajustables

Finition extérieure: Blanc

Finition intérieure: Acier laqué

Type de régulation: Électronique

Type de réfrigération: Statique

Type de dégivrage: Automatique

Fluide frigorigène: R290

Charge de gaz (g): 2 x 85

Thermomètre: Oui

Puissance consommée (W): 552

Tension / Fréquence (V/Hz): 220-240/50

Niveau sonore (dB(A)): 48

Dimensions intérieures (LxPxH) (mm): 2000 x 1175 x 700

Dimensions extérieures (LxPxH) (mm): 2150 x 1465 x 930

Dimensions emballées (LxPxH) (mm): 2240 x 1550 x 1030

GTIN / EAN: 5708181221911

Classe énergétique: C

Consommation électrique par an (kWh/an): 3358

Éclairage intérieur: LED

Surface totale de présentation (m²): 2.65

Nombre et type de couvercles: 2 couvercles coulissants incurvés verre trempé

Nombre de séparateurs (pces): 4

Consommation d'énergie (kWh/24h): 9.2

EPREL No: 445613