

## Comptoirs vitrine réfrigérés à vitre droite 90°, avec réserve - NOIR



### Attributs du produit :

Option Garantie: Garantie 1 an pièces

### Codes produits :

Référence RO20/B5-R2

### Description brève du produit :

Comptoir vitrine de la marque DIAMOND avec éclairage LED vous garantit une meilleure conservation de vos aliments.

### Description du produit :

(L x P x H) mm : 2000 x 800 x 1220

T° : +4°+6°

kW : 0.47

Voltage : 230/1N 50HZ

Poids Brut (kg) : 217

Volume (m<sup>3</sup>) : 1.63

Réalisation extérieure en tôle plastifiée, joues en ABS, plan de travail en granit.

Vitres en "verre trempé", vitre frontale droite à 90°

Exposition en acier inox.

Eclairage de l'exposition de type LED (positionné sous la vitre supérieure).

Vitre intermédiaire

Panneau de commande avec régulateur électronique (affichage digital), interrupteur lumière, thermomètre analogique dans l'exposition.

2 évaporateurs (statiques) traités contre les acides alimentaires.

Dégivrage automatique

Gaz Réfrigérant R290

Groupe compresseur incorporé, Classe climatique 3 (+25°C & RH 60%) .

Réserve réfrigérée.

PLUS: De faible encombrement, épuré, moderne et surtout " Ecoresponsable " avec réfrigérant écologique R290. Eclairage de type

LED, 2 évaporateurs traités contre la corrosion des acides alimentaires, garantissent la conservation des aliments, meubles caisse et d'autres "Déco " sont disponibles sur commande.

## **caractéristiques du produit :**