

# VITRINE RÉFRIGÉRÉE À POSER 100L BLANCHE

## Attributs du produit :

Option Garantie: Garantie 1 an pièces

## Codes produits :

Référence CVR100LB

## Description brève du produit :

- Double vitrage
- Refroidissement par ventilation forcée 2 ventilateurs
- Dégivrage automatique
- Vitre de sécurité
- Eclairage LED
- Remplissage des produits par l'arrière
- Température de 2°C à 12°C
- Contenance : 100 litres
- Fluide réfrigérant : R600A
- 2 grilles réglables en hauteur
- Dimensions grilles : L 600 x P 300 mm / L 600 x P 300 mm
- Puissance : 160 W / 230 V
- Dimensions : L 685 x P 455 x H 675 mm
- Poids : 40,5 Kg

## Description du produit :

## caractéristiques du produit :