

VITRINE RÉFRIGÉRÉE 120L ENCASTRÉE

Attributs du produit :

Option Garantie: Garantie 1 an pièces

Codes produits :

Référence CVRE120L

Description brève du produit :

- Double vitrage
- Vitre avant plate
- Refroidissement par ventilation forcée 2 ventilateurs
- Dégivrage automatique
- Eclairage LED
- Remplissage des produits par l'arrière
- Bouton On/Off
- Température de 2°C à 12°C
- Régulateur de température
- Contenance : 120 litres
- Fluide réfrigérant : R600A
- 2 grilles réglables en hauteur
- Dimensions grilles : L 636 x P 367 mm
- Puissance : 160 W / 230 V
- Dimensions : L 702 x P 568 x H 686 mm
- Poids : 57 Kg

Description du produit :

caractéristiques du produit :