

Réfrigérateur à boissons

Attributs du produit :

Codes produits :

Référence SCU2375

Description brève du produit :

Tablettes ajustables|Portes réversibles|Pieds ajustables|Éclairage intérieur LED|Portes vitrées à cadre aluminium à charnières|Refroidissement par ventilateur

Description du produit :

La gamme SCU offre un généreux espace de présentation et de stockage. Elle est disponible en plusieurs dimensions différentes, avec ou sans caisson lumineux. Il s'agit d'une armoire blanche avec porte vitrée réversible à cadre aluminium noir, tablettes réglables, et éclairage intérieur LED pour une présentation optimale des produits. Un système de froid ventilé assure une température homogène dans l'ensemble de l'armoire.

caractéristiques du produit :

WARRANTY: Inclus garantie étendue 2 ans

Plage de température (°C): +2 à +10

Classe climatique: 4

Poids brut / net (kg): 87 / 82

Volume brut / net (l): 372 / 347

Pieds: 2 pieds ajustables

Roulettes: 2 roulettes

Finition extérieure: Blanc

Finition intérieure: ABS

Type de régulation: Mécanique

Type de réfrigération: Avec ventilateur

Type de dégivrage: Automatique

Fluide frigorigène: R600a

Charge de gaz (g): 80

Thermomètre: Oui

Puissance consommée (W): 295

Tension / Fréquence (V/Hz): 220-240/50

Niveau sonore (dB(A)): 45

Dimensions intérieures (LxPxH) (mm): 470 x 440 x 1555

Dimensions extérieures (LxPxH) (mm): 595 x 640 x 1840

Dimensions emballées (LxPxH) (mm): 680 x 710 x 1940

GTIN / EAN: 5708181002237

Nombre et type de porte: 2 double portes - vitrées à charnières

Porte réversible: Oui

Classe énergétique: D

Consommation électrique par an (kWh/an): 803

Couleur de tablette: Blanc

Dimensions des tablettes: 498 x 405 mm

Éclairage intérieur: LED

Serrure: Oui

Max Ambient: 30°C at 55% RH

Canettes 330 ml (pces): 448

Canettes 500 ml (pces): 294

Bouteilles 330 ml (pces): 210

Bouteilles 500 ml PET (pces): 210

Charge max. par tablette (kg/m²): 196

Consommation d'énergie (kWh/24h): 2.2

EPREL No: 471552