

Congélateur de supermarché

Attributs du produit :

Codes produits :

Référence TWIN HEAD-F

Description brève du produit :

Congélateur|Permet de réduire l'emprise au sol|Fiabilité améliorée|Faible consommation énergétique|Réduction de la dépense totale (investissement plus coût de fonctionnement)|Bars d'amortissement|Refroidissement statique|Dégivrage automatique|Groupes de réfrigération redondants|Bandes d'étiquetage en accessoire

Description du produit :

La gamme TWIN pour supermarchés se caractérise par un design innovant, parfaitement adapté aux magasins où l'espace est limité. Un seul appareil TWIN offre le même volume intérieur que deux coffres standard de la même longueur placés dos à dos. Et comme le modèle TWIN occupe moins d'espace au sol, le résultat est plus d'espace de stockage pour moins d'emprise au sol. Il est également équipé de deux groupes frigorifiques redondants.

caractéristiques du produit :

WARRANTY: Inclues garantie étendue 2 ans

Plage de température (°C): -24 à -18

Classe climatique: 3

Poids brut / net (kg): 125 / 85

Volume brut / net (l): 425 / 334

Pieds: 4 pieds ajustables

Finition extérieure: Blanc

Finition intérieure: Acier laqué

Type de régulation: Électronique

Type de réfrigération: Statique

Type de dégivrage: Automatique

Fluide frigorigène: R290

Charge de gaz (g): 80

Thermomètre: Oui

Puissance consommée (W): 267

Tension / Fréquence (V/Hz): 220-240/50

Niveau sonore (dB(A)): 46

Dimensions intérieures (LxPxH) (mm): 1190 x 605 x 620

Dimensions extérieures (LxPxH) (mm): 1470 x 812 x 915

Dimensions emballées (LxPxH) (mm): 1530 x 1000 x 1050

GTIN / EAN: 5708181221942

Classe énergétique: C

Consommation électrique par an (kWh/an): 1496

Éclairage intérieur: LED

Surface totale de présentation (m²): 0.65

Nombre et type de couvercles: 2 couvercles coulissants incurvés verre trempé

Nombre de séparateurs (pcs): 3

Consommation d'énergie (kWh/24h): 4.1

EPREL No: 445616