

# Réfrigérateur / congélateur de supermarché

## Attributs du produit :

## Codes produits :

Référence SHALLOW 150-CF

## Description brève du produit :

Couvercle vitré panoramique extralarge|Disposition en îlots possible|Double température|Congélateur / Réfrigérateur|Faible consommation énergétique|Réduction de la dépense totale (investissement plus coût de fonctionnement)|Dégivrage automatique|Groupes de réfrigération redondants|Bandes d'étiquetage en accessoire

## Description du produit :

La gamme pour supermarché SHALLOW permet une bonne mise en valeur des produits grâce à de grands couvercles vitrés panoramiques. Elle est conçue pour créer des îlots qui attirent le regard, avec des modèles dos à dos associés à des têtes de gondole. Les modèles de cette gamme sont équipés de deux groupes frigorifiques redondants et d'un dégivrage automatique pour simplifier l'entretien.

## caractéristiques du produit :

WARRANTY: Inclues garantie étendue 2 ans

Plage de température (°C): -24 à -18 / -1 à +15

Classe climatique: 3

Poids brut / net (kg): 141 / 98

Volume brut / net (l): 590 / 400

Pieds: 4 pieds ajustables

Finition extérieure: Blanc

Finition intérieure: Acier laqué

Type de régulation: Électronique

Type de réfrigération: Statique

Type de dégivrage: Automatique

Fluide frigorigène: R290

Charge de gaz (g): 2 x 60

Thermomètre: Oui

Puissance consommée (W): 356

Tension / Fréquence (V/Hz): 220-240/50

Niveau sonore (dB(A)): 48

Dimensions intérieures (LxPxH) (mm): 1364 x 774 x 490

Dimensions extérieures (LxPxH) (mm): 1520 x 920 x 790

Dimensions emballées (LxPxH) (mm): 1610 x 1020 x 850

GTIN / EAN: 5708181212421

Classe énergétique: D

Consommation électrique par an (kWh/an): 2248

Éclairage intérieur: LED

Surface totale de présentation (m<sup>2</sup>): 0.92

Nombre et type de couvercles: 2 couvercles coulissants incurvés verre trempé

Système de séparateurs: Oui

Nombre de séparateurs (pces): 2

Consommation d'énergie (kWh/24h): 6.16

EPREL No: 445569