

Comptoirs réfrigérés

Attributs du produit :

Codes produits :

Référence LCT900F/BLACK

Description brève du produit :

Acier inoxydable|Double vitrage|Porte(s) vitrée(s) coulissante(s) à l'arrière|Pieds ajustables|Dessus vitré plat|Éclairage intérieur LED|Refroidissement ventilé

Description du produit :

Les armoires vitrées réfrigérées de la gamme LCT-F sont des modèles pour comptoir dotés d'une façade vitrée plane. Ces modèles se déclinent en deux tailles et arborent un design contemporain avec une finition en acier inoxydable. Les armoires vitrées sont équipées d'un éclairage LED et de clayettes fixes pour une superbe présentation. Des portes coulissantes à l'arrière assurent une grande facilité d'accès.

caractéristiques du produit :

WARRANTY: Inclues garantie étendue 2 ans

Plage de température (°C): +2 à +8

Classe climatique: 3

Poids brut / net (kg): 99 / 75

Volume brut / net (l): 160 / 88

Pieds: 4 pieds ajustables

Finition extérieure: Inox / verre

Finition intérieure: Inox / verre

Type de régulation: Électronique

Type de réfrigération: Ventilé

Type de dégivrage: Automatique

Fluide frigorigène: R290

Charge de gaz (g): 45

Thermomètre: Oui

Puissance consommée (W): 242

Tension / Fréquence (V/Hz): 220-240/50

Niveau sonore (dB(A)): 48

Dimensions intérieures (LxPxH) (mm): 840 x 450 x 400

Dimensions extérieures (LxPxH) (mm): 900 x 560 x 670

Dimensions emballées (LxPxH) (mm): 984 x 641 x 790

GTIN / EAN: 5708181221621

Nombre et type de porte: 2 portes vitrées coulissantes

Classe énergétique: C

Consommation électrique par an (kWh/an): 1684

Éclairage intérieur: LED

Surface totale de présentation (m²): 0.9
Consommation d'énergie (kWh/24h): 4.61
EPREL No: 494698